

# TUYAU ELECTROFRESH® Classe de pression renforcée (NF EN 545 : 2010)

## Adduction d'Eau Potable

Tuyau fonte ductile classe de pression renforcée suivant prescriptions du Grand Lyon - DN 80 à 1200 à emboîtement automatique

- pour joint standard type TYTON
  - pour joint verrouillé type « Vi+ »\*
- avec revêtement extérieur alliage Zn-Al 400 g/m<sup>2</sup>  
 \*DN 80 à 600



DN (mm)	Classe	L (m)	Epaisseur minimale « e » (mm)	PFA non verrouillé joint TYTON (bar)	Déviaton angulaire sur tuyau non-verrouillé	PFA verrouillé joint Vi+ (bar)	Déviaton angulaire sur tuyau verrouillé	DE fût (mm)	DI emboîtement (mm)	Dia B emboîtement (mm)
80	C100	5.5	4.7	100	5°	32	3°	99 - 95.3	99.5-101.5	142*
100	C100	5.5	4.7		5°		3°	119 - 115.2	119.5 - 121.5	163*
125	C100	5.5	5.0		5°		3°	145 - 141.2	145.5 - 147.5	188*
150	C100	5.5	5.9	30	5°	30	3°	171 - 167.1	171.5 - 173.5	216*
200	C64	5.5	5.0		4°		3°	223 - 219.0	223.5 - 226.5	273*
250	C64	5.5	6.1		4°		3°	275 - 270.9	275.5 - 278.0	326*
300	C64	5.5	7.3	25	4°	25	3°	327 - 322.7	327.5 - 330.3	382*
350	C50	5.5	6.6		3°		3°	379 - 374.6	379.5 - 382.3	435*
400	C50	5.5	7.5		3°		3°	430 - 425.5	430.5 - 433.6	491*
450	C50	5.5	8.4	20	3°	-	-	481 - 476.4	481.5 - 484.8	543*
500	C50	5.5	9.3		3°		3°	533 - 528.2	533.5 - 536.9	600*
600	C40	5.5	8.9		3°		3°	636 - 631.0	636.5 - 640.2	710*
700	C40	5.5	10.4	16	2°	-	-	739 - 733.7	739.5 - 744.0	820*
800	C40	5.5	11.9		2°		-	843 - 837.5	843.5 - 848.3	932*
900	C40	5.5	13.3		2°		-	946 - 940.2	947.0 - 952.0	1047*
1000	C40	5.5	14.8		2°		-	1049 - 1043.0	1050 - 1055	1159*
1100	C40	5.5	16.2		2°		-	1152	1156.3	1264*
1200	C40	5.5	17.7		2°		-	1255	1260.0	1377*

\* dimensions indicatives.

### Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux d'adduction d'eau potable dans des sols de résistivité supérieure à 500 Ω cm dans la nappe.

### Principales caractéristiques :

- Classe de pression conforme aux normes EN 545-2010 et ISO 2531-2009,
- Revêtement extérieur renforcé : alliage de Zinc-Aluminium de masse minimum 400 g/m<sup>2</sup> + revêtement époxy bleu alimentaire (ACS) d'épaisseur minimum de 100 µm et d'épaisseur moyenne de 150 µm,
- Revêtement intérieur : mortier de ciment de haut-fourneau centrifugé résistant aux sulfates de qualité alimentaire (CLP),
- Joint automatique type TYTON en élastomère EPDM de qualité alimentaire (ACS),
- Verrouillage par bague de joint type TYTON « Vi+ » sans boulon,
- « e » : épaisseur minimale suivant la norme NF EN 545-2010.

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.



**Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols :**

Les tuyaux en fonte ductile ELECTROFRESH®, dotés d'un revêtement extérieur en alliage de zinc et d'aluminium, peuvent être utilisés dans la plupart des sols, à l'exception :

- des sols tourbeux et acides,
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels,
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500  $\Omega$  cm.

Le bouche pore époxydique bleu d'ELECTROSTEEL, a une épaisseur renforcée de 150  $\mu$ m moyen ce qui constitue une protection « passive » supplémentaire qui permet d'étendre le champ d'application. Nous consulter pour les sols particuliers, décrits ci-dessus.

Dans l'éventualité de courants vagabonds, il est recommandé d'utiliser d'autres types de revêtements extérieurs adaptés aux sols plus corrosifs.

**Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux :**

Les canalisations en fonte ductile ELECTROFRESH®, munies d'un revêtement intérieur à base de mortier de ciment de haut-fourneau (résistant aux sulfates), peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eau potable conformes à la Directive 98/83/CE.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Ciment résistant aux sulfates (y compris ciment de haut-fourneau)
Valeur minimale de pH	5.5
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO <sub>2</sub> agressif	15
Sulfate (SO <sub>4</sub> <sup>-</sup> )	3000
Magnésium (Mg <sup>2+</sup> )	500
Ammonium (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	30

*ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.*